



# 수처리 감시제어 시스템

## Water Treatment Monitoring & Control System

공장이나 산업현장에서는 생산과정에서 발생하는 오,폐수를 처리하기 위하여 별도의 처리시설을 운영하고 있다. 이러한 처리 시설의 효율적인 운영을 위하여 중앙감시반에 컴퓨터를 이용한 수처리 감시제어시스템이 도입되고 있다. 감시제어시스템의 역할은 오,폐수의 일일 처리량 등을 설정 및 분석하고, 운영자가 원거리에서도 설비의 운영상태를 볼 수 있도록 한다.

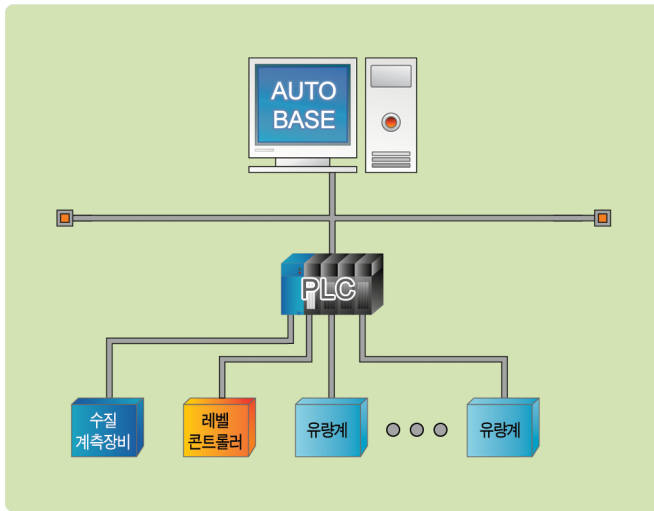


## 하수처리 감시제어 시스템(3)

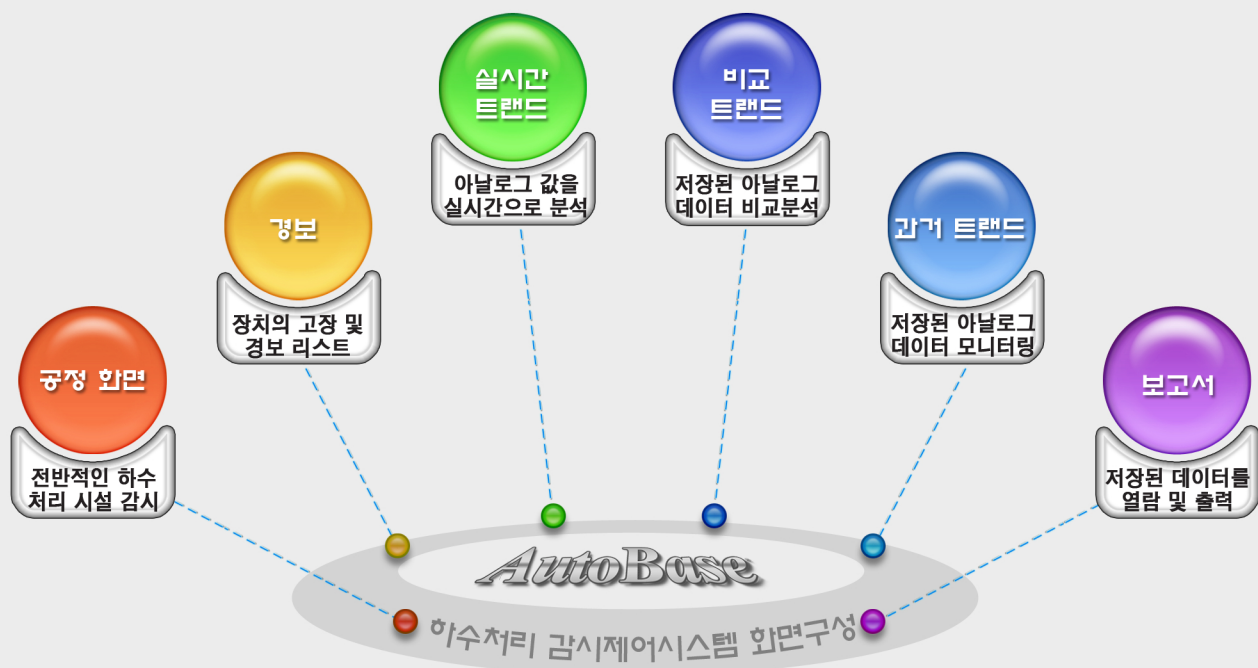
### Sewage Treatment Monitoring & Control System

하수처리 감시제어시스템의 주요 특징은 공장이나 산업현장에서 발생하는 하수의 처리공정을 감시하여 사전에 오염된 하수의 과도한 배출을 방지하는데 있다.

하수처리 시 각각의 처리공정 별 유량 및 수질 상태 등을 실시간으로 분석하여 데이터화 함으로써 처리효율을 최대한 높이는데 있다.



### 주요 화면 구성

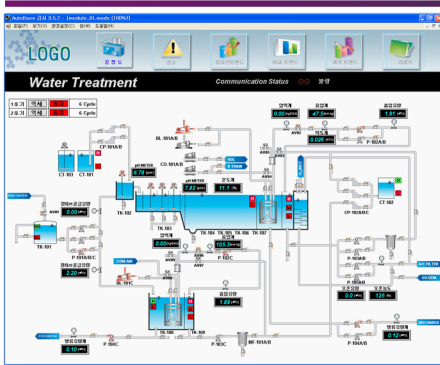


### 하수처리 감시제어시스템의 효율적인 제어 및 감시

- 이 시스템의 목적은 발생하는 하수를 처리함은 물론이고 전체공정을 실시간으로 모니터링 하여 설비상태를 정확히 판단이 가능하다.
- 모니터링한 자료는 PC로 저장하여 데이터화함으로써 시스템의 분석이 가능하다
- 하수이송 설비의 필요한 장비의 경보상태를 모니터링하여 운영자가 경보발생시 운영자가 신속한 대응이 가능하도록 한다.
- 운영자가 원하는 날짜를 선택하여 보고서 열람 및 출력이 가능하다.

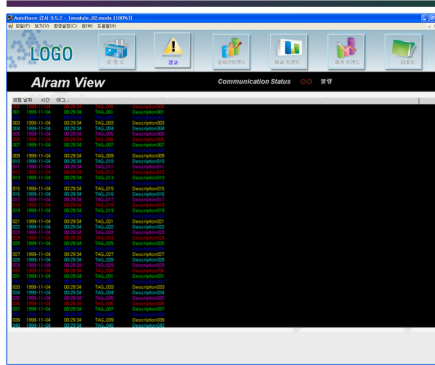


### 1. 공정 화면



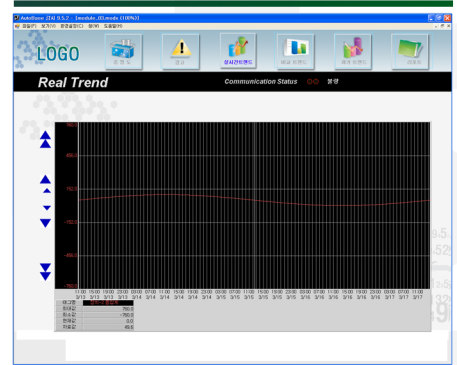
하수처리 시스템의 전반적인 공정 모니터링이 가능하며, 실시간으로 계측장비와 설비의 상태를 모니터링 한다.

### 2. 경보



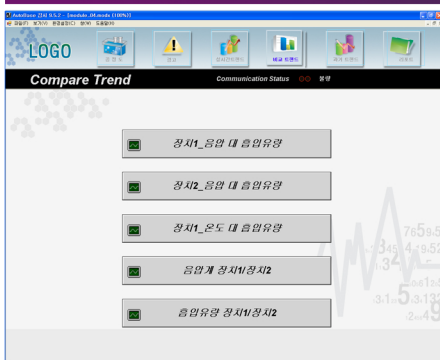
설비에 필요한 펌프 및 수위레벨의 이상경보 등을 리스트화하여 운영자가 인지하기 쉽도록 한다.

### 3. 실시간 트렌드



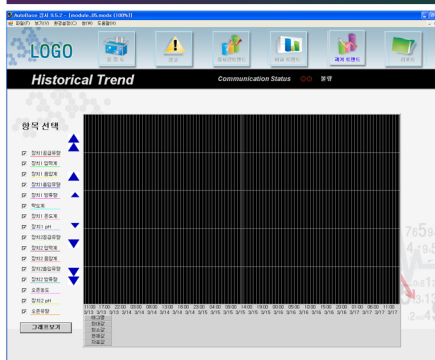
각 라인별 계측장치 및 유량, 수위레벨 등의 아날로그 데이터를 실시간으로 표시한다.

### 4. 비교 트렌드



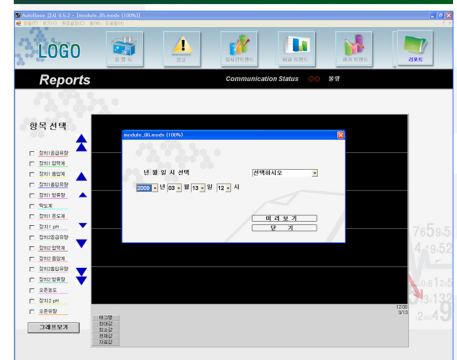
각 라인별 측정기기와 유량 등을 저장된 자료를 이용하여 데이터를 비교분석하기 위한 트렌드이다.

### 5. 과거 트렌드



원하는 시간대의 유량계 및 레벨의 수위를 그래프로 모니터링이 가능하다.

### 6. 보고서 출력



모니터링 되는 자료는 항상 PC내에 저장하며, 원하는 날짜를 검색하여 보고서를 열어 보거나 출력이 가능하다.





 The leader of Automation  
**오토하이테크(주)**

서울시 금천구 가산동 60-44 이앤씨드림타워 7차 1309호  
Tel. 02)6330-4700 Fax. 02)6330-4704  
<http://www.autohitech.co.kr>

AUTOMATION